

Referencia: 2406018-01
Hoja de encargo: 22400531

INFORME DE ENSAYOS nº 231.I.2407.422.ES.01

A PETICIÓN DE:

EMPRESA: WIN WIN ERGONOMIC, S. L.
RESPONSABLE: ANTONIO SALGADO KARLSSON
DIRECCIÓN: AV LAZAREJO, 8 2 D
POBLACIÓN: 28232 LAS ROZAS DE MADRID (MADRID)
TELÉFONO: 620570450
CIF: B56291297

REFERENTE A:

MUESTRA: Levitup Premium modelo LPV01-210180 - 300750
Levitup Premium modelo LPV01-200090 - 300750

ENSAYOS: DURABILIDAD DEL SISTEMA DE ELEVACIÓN

FECHA RECEPCIÓN DE MUESTRAS: 03. 06. 2024
FECHA INICIO DE ENSAYOS: 04. 06. 2024
FECHA FINALIZACIÓN DE ENSAYOS: 02. 07. 2024

Documento firmado digitalmente mediante firma electrónica legal

**EL PRESENTE INFORME CONSTA DE 08 PÁGINAS NUMERADAS
CORRELATIVAMENTE Y DE UN ANEXO DE 02 PÁGINAS.**

La muestra de ensayo objeto de este informe permanecerá en AIDIMME durante un período de tiempo de 30 días a partir de la fecha de emisión del mismo. Transcurrido este plazo se procederá a su destrucción, por tanto, cualquier comprobación que en su caso desee ejercitar el cliente, debe llevarse a cabo dentro de estos límites.

1. DESCRIPCIÓN E IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA ENSAYADA. INSPECCIÓN PREVIA AL ENSAYO

Se presenta a ensayo una cama elevable mediante cilindro eléctrico.

La referencia asignada por el Laboratorio de AIDIMME a la recepción de los productos es la siguiente:

Muestra/Modelo (Información proporcionada por el cliente)	Referencia laboratorio AIDIMME
Levitup Premium modelo LPV01-210180 – 300750	2406018-01
LEVITUP Premium modelo LPV01-200090 – 300750	

Descripción:

Cama de estructura metálica con una base inferior y una estructura superior (base) elevable con lamas, mediante cilindro eléctrico. Dispone de ruedas en la base inferior solo cuando está en posición elevada la base superior.

Dimensiones principales:

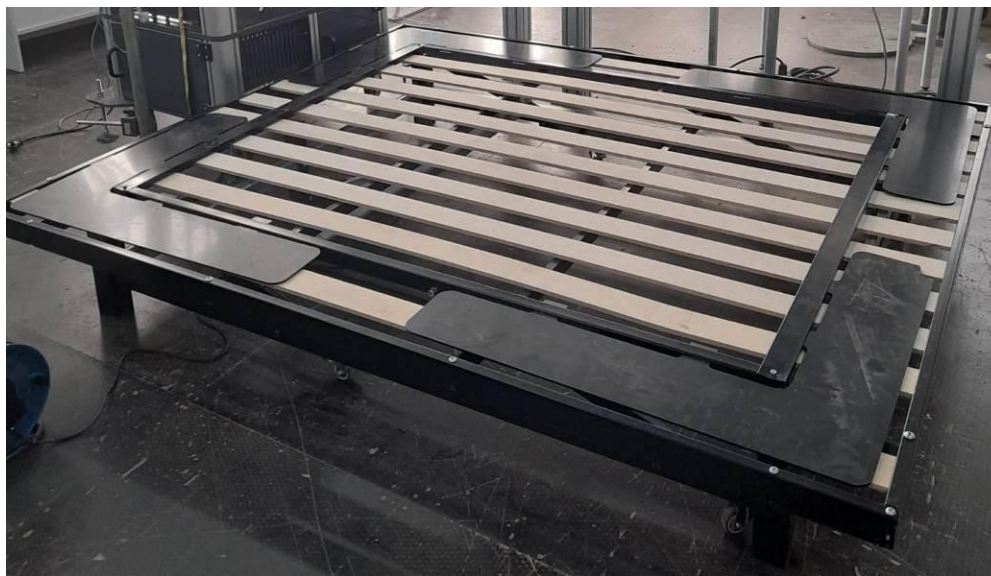
Altura total somier: 774 / 338 mm

Anchura total base superior: 1803 mm

Longitud total base superior: 2102 mm

Distancia patas frontales y traseras: 1367 mm

Distancia patas laterales: 1627 mm







Muestra con el lastre colocado:



Inspección previa del producto ensayado.

Tras la inspección previa del producto no se ha observado defectos que pudiesen alterar el resultado de los ensayos.

2. PROCEDENCIA DE LA MUESTRA

La muestra se entrega desmontada (la muestra es montada por el propio cliente, en las instalaciones de AIDIMME).

3. ENSAYOS SOLICITADOS. ADECUACIÓN A LA NORMA

Los ensayos solicitados para el sistema de elevación de la cama están basados en la norma **UNE EN 13759:2012** "*Mecanismos de funcionamiento para asientos y sofás cama, Métodos de ensayo*", habiéndose aplicado un número de ciclos máximo indicado por el cliente de **5000 ciclos**.

El ensayo está basado en el procedimiento descrito por la propia norma, las frecuencias establecidas están descritas a continuación.

La elevación de la cama se realiza mediante un cilindro eléctrico, durante la realización del ensayo se lastra la cama con un total de **50 kg**, distribuidos de forma uniforme.

La secuencia del ciclo de ensayo realizada fue la siguiente:
Desde el inicio del ensayo hasta los 1800 ciclos:

- 1- Elevación del sistema hasta final de recorrido.
- 2- Tiempo de pausa de 3 minutos.
- 3- Bajada del sistema de elevación hasta final del recorrido.
- 4- Tiempo de pausa de 3 minutos.

Desde los 1800 ciclos hasta los 4200 el tiempo de pausa en la posición superior como la inferior se redujo a 2 minutos.

Desde los 4200 ciclos hasta los 5000 los tiempos de pausa se redujeron a 1 minuto y 40 segundos.

4. RESULTADOS OBTENIDOS:

BASADO EN UNE-EN13759:2012:	ENSAYOS	RESULTADO (Funcionamiento)
- Apdo. 5.2	Ensayo de durabilidad	CORRECTO

N/A = El ensayo no aplica. / N/R = Ensayo no realizado. / N/S = Ensayo no solicitado.

Véase observaciones en el Anexo Apartado 1: Resultado de los ensayos.

Especificación:

Sin deterioros ni desperfectos en el sistema de elevación.

Además, no debe aparecer:

- Holguras permanentes en las uniones.
- Pérdida de algún elemento de fijación
- Roturas de cualquier elemento, componente o unión de los mecanismos (muelles y articulaciones).

El resultado de los presentes ensayos no concierne más que a los objetos ensayados.

Este documento no podrá ser reproducido parcialmente sin autorización expresa del laboratorio.

El Laboratorio no se hace responsable de la información proporcionada por el cliente que pudiera incluirse en este informe, identificada como tal, y en el caso de ensayos acreditados, esta información no está amparada por la acreditación.

Fecha: 11 de julio de 2024



Ernesto Sevilla Ramos
Técnico del Laboratorio de
Muebles y Productos



José Emilio Nuévalos Aparisi
Responsable del Laboratorio de
Muebles y Productos

ANEXO

1. OBSERVACIONES RESPECTO AL RESULTADO DE LOS ENSAYOS
2. UNIDADES DE MEDIDA

1. OBSERVACIONES RESPECTO AL RESULTADO DE LOS ENSAYOS

El resultado es correcto, la temperatura del motor eléctrico se mantiene controlada, al bajar los tiempos de espera y aumentar por tanto la frecuencia de trabajo del motor de 3 minutos a 2 minutos y posteriormente a 1 minuto y 40 segundos se nota un ligero aumento de la temperatura.

Se observa un aumento del ruido con el paso de los ciclos en las uniones del sistema durante las elevaciones y las bajadas de la cama.

Los tiempos de elevación y bajada varían muy ligeramente: la maniobra de elevación (con carga) tarda 2 segundos más al final de los ciclos que al principio del ensayo.

2. UNIDADES DE MEDIDA APLICADAS:

	UNIDAD	SIMBOLOGIA	PRECISIÓN
Fuerza	Newton	N	± 5%
Masa	Kilogramos	kg	1% o ± 0,05
Longitudes	milímetros	mm	± 1
Deflexiones / deformaciones	milímetros	mm	± 0,1
Medidas angulares	grados	(°)	± 0,1

EQUIVALENCIAS:

10 Newton => 1 Kilo-fuerza (Kp)